

EN 1090 Schweißzertifikat

Zertifikats-Nr.: I2024Q45684

Hersteller B + G Metall GmbH & Co. KG
Obere Talstraße 5
72172 Sulz a. N.
Deutschland

Technische Spezifikation DIN EN 1090-2:2018-09

Ausführungsstufe Bis EXC3 nach DIN EN 1090-2:2018-09

Schweißprozess(e)Referenznummer nach DIN EN ISO 4063
135 – MAG Schweißen mit Massivdrahtelektrode
136 – Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode
138 – Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode
141 – WIG Schweißen mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoff Festigkeitsklasse / technische Spezifikation S275 bis S355 nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Siegbert Kobsch

Vertreter Marco Poppinga

Bestätigung Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat Nr. I2024Q45684 zur WPK nach DIN EN 1090-1.

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Zertifizierungsstelle IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Notified Body NB-Nr. 2458
Alexander-von-Humboldt-Straße 19
73529 Schwäbisch Gmünd

Gültigkeitsbeginn 08.05.2024

gültig bis Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben ungenannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellerbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Schwäbisch Gmünd, 08.05.2024



Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



IFO

Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle.*